

Håper å produsere 450 kvadratmeter vegg om dagen

Sammen med Tronrud Engineering, har Termowood utviklet egne maskiner som setter sammen de prefabrikerte byggelementene til gründerbedriften fra Drammen. Nå reiser det første huset seg.

Frode Aga
fa@bygg.no

AUTOMASJON

Maskinen som for første gang er i sving på et Norgehus-prosjektet i Hurdal, sørger for at løse elementer bearbeides og settes sammen i automatisert prosess.

– Demoanlegget vi prøver ut nå produserer 70 kvadratmeter ferdigvegg om dagen. Men vi er godt i gang med utviklingen av et fullautomatisert anlegg som kan produsere 450 kvadratmeter reiserveksvegg uten kledning. Maskinen er ferdigprosjektet, og vi håper å kunne sette den i produksjon i løpet av året eller i begynnelsen av 2017, sier daglig leder Henning Thorsen i Termowood til Bygginndustrien.

Det er Tronrud Engineering på Hønefoss som har utviklet automasjonsteknologien sammen med gründerbedriften Termowood.

– I første omgang har vi laget litt enklere produksjonsutstyr, kall det gjerne en semi-automatisert linje som krever noe manuell arbeidskraft i tillegg. Men vi har allerede prosjektert den helautomatiserte linjen for produksjon av elementene, og forhåpentligvis kan vi sette i gang produksjonen av denne ganske snart, sier markedssjef Nils Elsrud i Tronrud Engineering til Byggeindustrien.

Stort potensial

Han mener det er et stort potensial for industrialisering i den norske byggenæringen.

– Det er det definitivt, og jeg tror det er noe som må til for at man skal bli mer effektiv i både norsk byggenæring og industri generelt. Skal vi klare å bevare arbeidsplasser Norge, og unngå at bedrifter flytter produksjon ut til lavkostland, må vi utnytte den kompetansen vi har på dette felt-



PRODUKSJON. Her på Hurdal reiser Termowoods første «automatiserte hus» seg. Foto: Privat

et her i landet. Vi ligger helt i toppen, og har svært mange flinke både hos oss og i andre norske bedrifter som utvikler produksjonsutstyr, sier Elsrud.

– Er det kostbare investeringer?
– Vi snakker om noen millioner kroner, men sett i forhold til hva man får igjen, betales det erfaringsmessig inn igjen i løpet av kort tid, sier Elsrud.

Millioninvestering

Termowood har allerede investert noen millioner i sitt demoanlegg og det helautomatiserte anlegget. Det endelige helautomatiserte anlegget vil trolig få en prislapp som ligger under 10 millioner, ifølge Henning Thorsen.

– Produksjonslinjen har vært veldig gjennomtenkt, og som gründerbedrift har vi hele tiden vært bevisste på kostnadsprisen. Men det er god lønnsomhet i dette, sier Thorsen som tror automasjon i byggenæringen vil være med å skape norske arbeidsplasser på sikt.

– Jeg kan ikke forstå at Norge, med de tresressursene og -tradisjonene vi har, skal importere prefabrierte elementer for milliarder av kroner årlig. Importen fra de baltiske landene alene ligger jo på fire milliarder. Jeg mener norsk industri kan ta hånd om dette markedet, men da handler alt om effektivisering og industrialisering, sier Thorsen.

Produserer 70 kvadratmeter daglig



Daglig leder Henning Thorsen i Termowood.



Markedssjef Nils Elsrud i Tronrud Engineering.

TERMOWOOD

- Termowood ble etablert som selskap i 2012.
- Selskapet ble etablert med utgangspunkt i Leif Nettum sin patent.
- Det nye selskapet startet utviklingen av produktene TermoElement og TermoRehab i samarbeid med flere aktører i byggenæringen og forskningsinstitutter.

TRONRUD ENGINEERING

- Hønefoss-selskapet ble etablert i 1977 av Ola Tronrud.
- Selskapet utvikler, produserer og leverer individuelt tilpassede industrielle produkter og tekniske løsninger for sine kunder.
- Selskapet har rundt 120 ansatte, pluss to datterselskaper i Singapore og i Moss.
- Omsetningen var i 2014 på nesten 100 millioner kroner.